



**HTME 1000**  
**SOĞUK KAMARA METAL ENJEKSİYON MAKİNESİ**  
**COLD CHAMBER DIE CASTING MACHINE**

<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b>	<b>TECHNICAL SPECIFICATIONS</b>		
Mengene kilitleme kuvveti	<i>Locking force</i>	kN	10000
İtici kuvveti	<i>Ejector force</i>	kN	380
Max. Kalıp yüksekliği	<i>Max. die height</i>	mm	1100
Min. Kalıp yüksekliği	<i>Min die height</i>	mm	500
Kalıp açma stroku	<i>Moving platen stroke</i>	mm	1100
Enj. Stroku	<i>Injection stroke</i>	mm	800
İtici stroku	<i>Ejector stroke</i>	mm	320
Plaka ölçüleri	<i>Platen dimensions</i>	mm	1580x1630
Kolonlar arası	<i>Distance between tie bars</i>	mm	1090x1090
Motor gücü	<i>Motor rating</i>	kW	45
Max. Parça ağırlığı (al)/	<i>Max. Shot weight (al)</i>	kg	3
Boşta çalışma hızı	<i>Max. casting cycles (free)</i>	ad./dk.-per/min	24
Azot basıncı	<i>Pressure nitrogen</i>	bar	80-100
3. faz basıncı	<i>3rd phase pressure</i>	bar	360
Enj. Kuvveti	<i>Injection force</i>	ton	1100
Çekiç mili çapı	<i>Plunger diameter</i>	mm	110 / 120 / 130
Çekiç mili alanı	<i>Plunger area</i>	cm <sup>2</sup>	94,9/113/132,6
Kalıp içi basınç	<i>Casting pressure</i>	bar	1160 / 975 / 835
Projeksiyon alanı	<i>Projected area</i>	cm <sup>2</sup>	860/1025/1200
Makine ağırlığı	<i>Machine weight</i>	ton	56
Makine ölçüleri (GxUxY)	<i>Overall dimensions (WxLxH)</i>	mm	380 x 110 x 460