



**HTME 650**  
**SOĞUK KAMARA METAL ENJEKSİYON MAKİNESİ**  
**COLD CHAMBER DIE CASTING MACHINE**

<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b>	<b>TECHNICAL SPECIFICATIONS</b>		
Mengene kilitleme kuvveti	<i>Locking force</i>	kN	6500
İtici kuvveti	<i>Ejector force</i>	kN	340
Max. Kalıp yüksekliği	<i>Max. die height</i>	mm	900
Min. Kalıp yüksekliği	<i>Min die height</i>	mm	300
Kalıp açma stroku	<i>Moving platen stroke</i>	mm	700
Enj. Stroku	<i>Injection stroke</i>	mm	700
İtici stroku	<i>Ejector stroke</i>	mm	180
Plaka ölçüleri	<i>Platen dimensions</i>	mm	1210X1210
Kolonlar arası	<i>Distance between tie bars</i>	mm	780x780
Motor gücü	<i>Motor rating</i>	kW	30
Max. Parça ağırlığı (al)/	<i>Max. Shot weight (al)</i>	kg	8
Boşta çalışma hızı	<i>Max. casting cycles (free)</i>	ad./dk.-per/min	4
Azot basıncı	<i>Pressure nitrogen</i>	bar	80
3. faz basıncı	<i>3rd phase pressure</i>	bar	300
Enj. Kuvveti	<i>Injection force</i>	ton	55
Çekiç mili çapı	<i>Plunger diameter</i>	mm	90 / 95 / 100
Çekiç mili alanı	<i>Plunger area</i>	cm <sup>2</sup>	63,5 / 71 / 78,5
Kalıp içi basınç	<i>Casting pressure</i>	bar	866 / 775 / 701
Projeksiyon alanı	<i>Projected area</i>	cm <sup>2</sup>	527 / 590 / 650
Makine ağırlığı	<i>Machine weight</i>	ton	22
Makine ölçüleri (GxUxY)	<i>Overall dimensions (WxLxH)</i>	mm	220 x 800 x 300