



HTME 550
SOĞUK KAMARA METAL ENJEKSİYON MAKİNESİ
COLD CHAMBER DIE CASTING MACHINE

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS		
Mengene kilitleme kuvveti	<i>Locking force</i>	kN	5500
İtici kuvveti	<i>Ejector force</i>	kN	200
Max. Kalıp yüksekliği	<i>Max. die height</i>	mm	900
Min. Kalıp yüksekliği	<i>Min die height</i>	mm	300
Kalıp açma stroku	<i>Moving platen stroke</i>	mm	600
Enj. Stroku	<i>Injection stroke</i>	mm	700
İtici stroku	<i>Ejector stroke</i>	mm	180
Plaka ölçüleri	<i>Platen dimensions</i>	mm	1100X1100
Kolonlar arası	<i>Distance between tie bars</i>	mm	710x710
Motor gücü	<i>Motor rating</i>	kW	30
Max. Parça ağırlığı (al)/	<i>Max. Shot weight (al)</i>	kg	7
Boşta çalışma hızı	<i>Max. casting cycles (free)</i>	ad./dk.-per/min	7
Azot basıncı	<i>Pressure nitrogen</i>	bar	80
3. faz basıncı	<i>3rd phase pressure</i>	bar	300
Enj. Kuvveti	<i>Injection force</i>	ton	55
Çekiç mili çapı	<i>Plunger diameter</i>	mm	85 / 90 / 95
Çekiç mili alanı	<i>Plunger area</i>	cm ²	56,7 / 63,5 / 71
Kalıp içi basınç	<i>Casting pressure</i>	bar	970 / 866 / 775
Projeksiyon alanı	<i>Projected area</i>	cm ²	590 / 660 / 740
Makine ağırlığı	<i>Machine weight</i>	ton	18
Makine ölçüleri (GxUxY)	<i>Overall dimensions (WxLxH)</i>	mm	220 x 750 x 300