



HTME 200
SOĞUK KAMARA METAL ENJEKSİYON MAKİNESİ
COLD CHAMBER DIE CASTING MACHINE

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS		
Mengene kilitleme kuvveti	<i>Locking force</i>	kN	2000
İtici kuvveti	<i>Ejector force</i>	kN	140
Max. Kalıp yüksekliği	<i>Max. die height</i>	mm	520
Min. Kalıp yüksekliği	<i>Min die height</i>	mm	200
Kalıp açma stroku	<i>Moving platen stroke</i>	mm	380
Enj. Stroku	<i>Injection stroke</i>	mm	400
İtici stroku	<i>Ejector stroke</i>	mm	100
Plaka ölçüleri	<i>Platen dimensions</i>	mm	750 X 750
Kolonlar arası	<i>Distance between tie bars</i>	mm	480 X 480
Motor gücü	<i>Motor rating</i>	kW	15
Max. Parça ağırlığı (al)/	<i>Max. Shot weight (al)</i>	kg	2,5
Boşta çalışma hızı	<i>Max. casting cycles (free)</i>	ad./dk.-per/min.	8
Azot basıncı	<i>Pressure nitrogen</i>	bar	80
3. faz basıncı	<i>3rd phase pressure</i>	bar	200
Enj. Kuvveti	<i>Injection force</i>	ton	21,4
Çekiç mili çapı	<i>Plunger diameter</i>	mm	60 / 65 / 70
Çekiç mili alanı	<i>Plunger area</i>	cm ²	28 / 33 / 38,4
Kalıp içi basınç	<i>Casting pressure</i>	bar	750 / 636 / 547
Projeksiyon alanı	<i>Projected area</i>	cm ²	260 / 308 / 360
Makine ağırlığı	<i>Machine weight</i>	ton	5,25
Makine ölçüleri (GxUxY)	<i>Overall dimensions (WxLxH)</i>	mm	165 x 520 x 260