



## HTME 300 - TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Mengene kilitleme kuvveti/locking force	kg	300.10 <sup>3</sup>		
İtici kuvveti/ejector force	kN	200		
Max. Kalıp yüksekliği/ max. die height	mm	600		
Min. Kalıp yüksekliği/min die height	mm	200		
Kalıp açma stroku/ moving platen stroke	mm	400		
Enj. Stroku/ injection stroke	mm	480		
İtici stroku/ ejector stroke	mm	100		
Plaka ölçüleri/ platen dimensions	mm	900X1000		
Kolonlar arası/ distance between tie bars	mm	550X550		
Motor gücü/ motor rating	kW	18,5		
Max. Parça ağırlığı (al)/ max. shot weight (al)	kg	3,5		
Boşta çalışma hızı/ max. casting cycles (free)	ad./dk.-per/min		8	
Azot basıncı/ pressure nitrogen	bar	80		
3. faz basıncı/ 3. phase pressure	bar	300		
Enj. Kuvveti/ injection force	ton	55		
Çekiç mili çapı/ plunger diameter	mm	70	75	80
Çekiç mili alanı	cm <sup>2</sup>	38,4	44	50
Kalıpçı basıncı	bar	1440	1250	1108
Projeksiyon alanı	cm <sup>2</sup>	208	238	270
Makine ağırlığı/machine weight	ton	9,5		
Makine ölçüleri /overall dimensions wlxh	mm	180X620X230		